台州市立医院迁建一期工程

固定医用家具

市场咨询调研文件

（第二次）

台州市立医院

2022年12月

目录

第一章 市场咨询调研须知 3

第二章 市场咨询调研办法 6

1. 市场咨询调研方法 6

2. 市场咨询调研标准 6

3 市场咨询调研详细 6

第三章 技术标准和要求 11

(一)概况 11

（二）市场咨询调研范围 11

（三）技术参数要求 11

第四章 市场咨询调研文件格式 42

一、采购项目评分索引表 42

格式一：台州市立医院新院区迁建一期工程固定医用家具市场咨询调研函 44

格式二 市场咨询调研报价表 45

格式三：技术、商务偏离表 46

格式四：（市场咨询调研人须提供的数据）技术响应表 47

格式五：法定代表人授权委托书 48

格式六：法定代表人身份证明 49

第一章 市场咨询调研须知

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **条款号** | **条 款 名 称** | **编 列 内 容** |
| 1 | 市场咨询调研范围 | 台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场咨询调研包括家具深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、调试、验收，培训及售后服务等工作内容。详见《台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场咨询调研一览表》。 |
| 2 | 工期要求 | 原则上第一期不超过 90 日历天，具体进度配合建安及相关专业项目整体进度；  |
| 3 | 质量保证期 | 不少于 24 个月，时间从 竣工验收合格之日 起算。 |
| 4 | 质量要求 | 合格。 |
| 5 | 市场咨询调研参与人资质条件 | 市场咨询调研人资质要求：1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条供应商应当具备的条件和浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定；2、供应商2020年1月1日至市场咨询调研截止时间前无行贿犯罪记录（以中国裁判文书网查询结果为准），未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单【以在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询结果为准】；3、具有独立法人资格及与本项目相适应的商品经营范围与能力（包括供应能力、施工能力、售后服务能力等）的生产厂商4、本项目不接受代理商的市场咨询调研。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加此同一项目的市场咨询调研。为此项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该市场咨询调研项目。 |
| 6 | 是否接受联合体市场咨询调研 | 不接受 |
| 7 | 踏勘现场 | 🗹不组织，自行踏勘。 |
| 8 | 市场咨询调研预备会 | 🗹不召开 |
| 9 | 分包 | 🗹不允许 |
| 10 | 偏离 | 允许 |
| 11 | 构成市场咨询调研文件的其他材料 | 其他材料：1、台州市立医院迁建一期工程平面图；2、台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场市场咨询调研一览表；3、台州市立医院迁建一期工程固定家具设计方案 |
| 12 | 市场咨询调研报名截止时间 | **2022 年 12月 13日16时30分** |
| 13 | 市场咨询调研文件组成 | **（一）、商务标市场咨询调研文件包括以下内容：**（1）市场咨询调研函（格式一）；（2）市场咨询调研报价表（格式二）；（3）商务偏离表（格式三）**（二）、技术资信标包括（证书等资料须提供原件扫描件且加盖市场咨询调研人公章）**（1）法定代表人授权委托书（市场咨询调研文件格式七）；（2）法定代表人身份证明（市场咨询调研文件格式八）；（3）营业执照；（4）业绩证明资料；（5）市场咨询调研人按照市场咨询调研办法中的资信和技术评分内容分章节描述提供相应资料（如有）；（6）附表：1）技术响应表（格式四）；2）设备详细配置表（格式五）；（7）根据技术评分内容提供相应材料；（8）市场咨询调研文件中其它优惠承诺。（9）市场咨询调研文件需要提供和市场咨询调研人认为需要提供的其他材料。**资料不全（模糊不清者视为不全），资格审查不予通过。资格审查未通过，无资格进入下阶段市场咨询调研。** |
| 14 | 市场咨询调研控制价 | **市场咨询调研总报价上限为 1953 万元。市场咨询调研人的报价超过此价格的市场咨询调研文件将被否决.** |
| 15 | 市场咨询调研报价其它要求 | (1) 本次市场咨询调研的台州市立医院迁建一期工程固定医用家具为交钥匙项目，内容包含但不仅限深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、调试、验收，培训及售后服务、保险、利润、税金、规费、政策性文件规定及合同包含的所有风险及责任等各项费用，以及向市场咨询调研人提供全过程形成的图纸、记录、档案资料和其他相关服务等。（2）市场咨询调研人依据市场行情和自身情况自由竞价。项目所用设备及材料以市场咨询调研人自行市场调查确定的价格计入市场咨询调研报价。（3）市场咨询调研人在市场咨询调研报价表中填报的综合单价应是货物运至指定位置所有费用的综合单价，以及合同明示或暗示的所有责任、义务和风险。（4）如果市场咨询调研人认为为圆满完成本项目还有其他需要计费的配合工作，均被认为已经包含在综合单价中。 （5）市场咨询调研人应负责办理为执行本市场咨询调研文件规定义务而投入的工伤事故的保险、机具设备和运输工具的财产保险、人身意外伤害险、材料运输险，保险费由市场咨询调研人自行支付， 并已包含在市场咨询调研报价中，市场咨询调研人将不再另行支付。 （6）市场咨询调研人不接受任何形式的调价函。 （7）根据国家和浙江省的有关规定，凡要求市场咨询调研人办理的一切手续（包括市场咨询调研和中标后供应材料的各种手续） 均由市场咨询调研人自行调查办理，该费用包含在综合单价中。 （8）市场咨询调研报价和中标后的货款均以人民币结算和支付。 （9）本项目中所用的部分材料设备如市场咨询调研人推荐品牌和厂家的，市场咨询调研人应在市场咨询调研人推荐的品牌和厂家中（或同档次及以上产品）选择，市场咨询调研文件中应明确所选品牌，规格型号。如市场咨询调研文件中未注明品牌或规格型号，则由市场咨询调研人在推荐品牌范围内选定，价格不作调整。如市场咨询调研人列明的系列无相关产品，则由市场咨询调研人根据市场情况在相应品牌或推荐品牌中选择相关产品的系列，市场咨询调研人必须服从市场咨询调研人的统一安排。（10）在质量保证期内因设备本身的质量问题发生故障，市场咨询调研人应负责免费修理和更换零部件。二、其他1、市场咨询调研人可以自己组织去工地踏勘以便于充分了解工地位置、情况、道路、储存空间、装卸限制及任何其他足以影响承包价的情况，对技术难度和安全性引起特别重视，所发生的费用如：平整场地、垃圾外运等全部包括在市场咨询调研报价中，任何因忽视或误解工地情况而导致的索赔或工期延长申请将不被批准。2、项目实施中不论何种原因发生调整，按市场咨询调研时市场咨询调研报价同口径计算。 |
| 16 | 市场咨询调研文件份数 | 市场咨询调研文件份数：一正四副。 |
| 17 | 递交市场咨询调研文件地点 | 浙江省台州市椒江区海门街道市府大道东段581号，台州市立医院迁建工程办公室，周老师收，联系电话：13486881177；样品送达地点：台州市立医院新院区门诊地下室西南角。 |
| 17 | 市场咨询调研时间和地点 | 开标时间：2022年12月15日上午8:30开标地点：浙江省台州市椒江区海门街道市府大道东段581号 ，台州市立医院迁建工程办公室 |
| 18 | 递交市场咨询调研文件和样品截止时间 | 2022年12月14日下午4:30 |
| 19 | 标准规范 | 若文件“第三章 技术标准和要求”描述内容与“台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场市场咨询调研一览表”中参数出现差异，则以“台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场市场咨询调研一览表”中参数为准 |

# 第二章 市场咨询调研办法

**本项目项目的市场咨询调研办法采用综合评估法。**

1. 市场咨询调研方法

本次市场咨询调研采用综合评估法。市场咨询调研小组对满足市场咨询调研文件实质性要求的市场咨询调研文件，根据本章第2、3款规定的评分标准进行市场咨询调研，并按综合得分由高到低进行排列。

2. 市场咨询调研标准

2.1 **市场咨询调研文件技术资信标的符合性审查**

市场咨询调研小组应依照市场咨询调研文件的要求和规定，首先对市场咨询调研人的市场咨询调研资格和市场咨询调研文件进行符合性审查。

符合性审查包括三个方面内容：市场咨询调研人资格审查、市场咨询调研文件实质性格式要求响应性审查、市场咨询调研文件实质性内容要求响应性审查。

3 市场咨询调研详细

**一、市场咨询调研文件技术资信标市场咨询调研**（0-60分）

由市场咨询调研小组全体成员根据市场咨询调研人提供的相关证明材料进行集体认定。

1.技术评分 （0-60分）

市场咨询调研小组针对以下评分内容，视其科学性、针对性、准确性和完整性，讨论后确定档次，然后在该档的分值范围内由市场咨询调研小组成员分别打分（小数点后保留1位），市场咨询调研人的此项的最终得分为：市场咨询调研专家的有效评分的算术平均值（计算时保留小数 2 位）。市场咨询调研小组如对档次有较大分歧的，可以记名投票方式确定档次。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **评分内容** | **评分细则** |
| 1 | 企业综合实力及荣誉（6分） | 1、市场咨询调研人获得ISO9001质量管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗，医用等家具的设计、制造、销售、安装等服务，得1分；2、市场咨询调研人获得ISO14001环境管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗，医用等家具的设计、制造、销售、安装等服务，得1分；3、市场咨询调研人获得OHSAS18001或ISO45001管理体系认证证书且认证范围须包含：办公家具，医疗，医用等家具的设计、制造、销售、安装等服务，得1分；4、市场咨询调研人具有家具产品环保卫士认证证书：认证单元包含：办公家具，医疗，医用等家具，得1分；5、市场咨询调研人具有诚信管理体系认证证书（符合 GB/T31950-2015 标准），认证范围涵盖：办公家具，医疗，医用等家具的设计、制造、销售、安装等服务，得1分；；6、市场咨询调研人具有医疗器械质量体系认证证书，符合YY/T0287-2017/ISO13485:2016),认证范围涵盖：办医用家具的设计、制造、销售、安装等服务，得1分；7、市场咨询调研人具有中国环境标志产品认证证书，认证单元包含人人造石板类、钢木家具、金属家具等的得1分。7项最高得分6分。备注：1、所有证书、报告必须真实、合规，在有效期内。2、市场咨询调研文件中须提供清晰可辨的证书、报告扫描件并加盖市场咨询调研人公章，并提供全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图，无截图不得分。 |
| 2 | 产品技术性能（10分） | 根据市场咨询调研产品所提供的技术参数与本项目需求的偏离情况、市场咨询调研人提供的市场咨询调研产品检测报告情况、家具防霉抗菌特点情况等由市场咨询调研小组综合比较后酌情打分，技术参数完全满足或高于市场咨询调研要求的得7-10分；市场咨询调研产品技术参数基本满足市场咨询调研文件技术要求的得6.9-3分。 |
| 3 | 产品工艺及样品小样（10分） | 1、固定家具清单中护士站（尺寸应为不小于600\*700\*760mm，带抽屉柜、电力导轨，内设走线槽，外观具有部分木纹转印工艺）样品评价： 综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况，完全符合采购需求的得1.5-3分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。2、配置室治疗柜（尺寸应为不小于600\*700\*760mm，带背架、贵重药品柜，输液柜），综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况，完全符合采购需求的得1.5-3分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。3、水池柜（不锈钢台盆、有机玻璃挡水、不锈钢垃圾桶盖、感应水龙头）；综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立市场咨询调研进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整，完全符合采购需求的得1.5-2分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。4、小样评价（（①实木多层板1块不小于300\*300mm（可看到切口）；②五金件（包含铰链、三节滑轨、密码锁各 1 个）；③电解钢板1块不小于300\*300mm；④亚克力人造板1块不小于300\*300mm（可看到切口）；⑤冷轧钢板1块不小于300\*300mm。）：综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立市场咨询调研进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整，完全符合采购需求的得1.5-2分，略有欠缺的得1-1.4分，有明显欠缺的得0-0.9分。 |
| 4 | 深化设计 （4分） | 设计力量投入是否合理，产品深化、优化设计方案是否详细、完整，深化效果是否美观大方且与医院整体环境相协调。一档4-3分，二档3-2分，三档2分以下。 |
| 5 | 原材料检测报告（5分） | 市场咨询调研人提供2020年1月1日以来，所投产品由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA或CNAS资质）的检测机构出具检测合格的原材料检测报告，提供：实木多层板、电解钢板、人造石、环氧聚酯粉末（热固性粉末）、导轨、水槽（含配件）、水龙头、304不锈钢、阻燃多层板、封边条、锁具、铰链等的原材料检验报告，检查范围需涵盖招标文件列明的参数要求，每提供1项得0.5分，最高得5分。备注： 1、所有报告必须真实、合规，在有效期内。2、市场咨询调研文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖市场咨询调研人公章。3、市场咨询调研人检测报告中如原材料名称与上述评分标准中原材料名称不一样的，由市场咨询调研小组根据检测报告内容判定后给分。4、如市场咨询调研人提供的证报告扫描件因模糊不清而造成市场咨询调研小组在市场咨询调研时做出对市场咨询调研人不利的市场咨询调研由市场咨询调研人自行承担。 |
| 6 | 产品检测报告（5分） | 市场咨询调研人提供2020年1月1日以来，所投产品由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA或CNAS资质）的检测机构出具检测合格的原材料检测报告，提供：护士站、治疗柜、处置柜、高危药品柜、大输液柜、水槽柜、配餐柜、ABS输液盒等，检查范围需涵盖招标文件列明的参数要求，提供1项得1分，最高得5分。备注：1、所有报告必须真实、合规，在有效期内。2、市场咨询调研文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖市场咨询调研人公章。3、市场咨询调研人检测报告中如产品名称与上述评分标准中产品名称不一样的，由市场咨询调研小组根据检测报告内容判定后给分。4、如市场咨询调研人提供的证报告扫描件因模糊不清而造成市场咨询调研小组在市场咨询调研时做出对市场咨询调研人不利的市场咨询调研由市场咨询调研人自行承担。 |
| 7 | 生产制造实力（6分） | 市场咨询调研产品制造商提供其拥有的生产设备、检测设备：1、人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等，没缺一项扣0.2分，扣完为止；2、实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等，没缺一项扣0.2分，扣完为止；3、钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床，加工中心等，没缺一项扣0.2分，扣完为止；4、钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等，没缺一项扣0.2分，扣完为止；5、检测设备：家具力学性能综合试验机、甲醛检测仪、木材水分测定仪、划痕测试仪等，没缺一项扣0.2分，扣完为止。。注：须提供产品制造商设备发票复印件、现场使用照片。如发票上所写设备名称与上述设备名称有不一致的，应提供所购设备的技术资料以方便市场咨询调研小组评判所购设备与上列设备是否具有同等功能。 |
| 8 | 市场咨询调研人业绩（4分） | 提供2020年1月1日以来(以合同签订时间为准)类似500万及以上医院用户医疗家具的项目合同业绩，每个得1分，最高得4分。备注：1、合同业绩须为本次市场咨询调研人的业绩，市场咨询调研人的独立法人子公司、参股公司的业绩均不予认可。2、市场咨询调研文件中须提供清晰可辨的合同彩色扫描件并加盖市场咨询调研人公章及每个合同业绩1张发票彩色扫描件并加盖市场咨询调研人公章，否者不得分。3、如市场咨询调研人提供的合同扫描件或发票扫描件因模糊不清而造成市场咨询调研小组在市场咨询调研时做出对市场咨询调研人不利的市场咨询调研由市场咨询调研人自行承担。 |
| 9 | 项目实施方案（2分） | 根据市场咨询调研人提供本项目的项目实施方案、质量管理方案、供货应急措施及现场安装、调试验收方案进行综合比较，第一名2分。第二名1.5分，每下降一名减0.5分，扣完为止。 |
| 10 | 质保期（5分） | 满足市场咨询调研文件2年质保期要求不得分，每增加一年得1分，最高得5分。 |
| 11 | 售后服务（3分） | 根据市场咨询调研人提供的售后服务方案，包括对本项目的熟知程度、售后服务保证、售后服务团队规模、维修响应时间、售后服务网点地理位置的远近、配件储备情况以及其他优惠的售后服务措施，根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由市场咨询调研小组综合比较后酌情打分；一档3-2分，二档2-1分，三档以下1分。。 |

 **注：所有提供的样品不能出现本公司名称或与本公司有关的商标和标记，如发现有，样品分按零分处**

**理。未提供样品的不得分。中标后，中标人将按此次市场咨询调研提供的样品提供货物。**

 市场咨询调研文件的技术标评分不足10分的，计为10分。

注：①技术资信标得分=技术评分+资信评分

**二、价格分（40分）。**

1.价格分采用低价优先法计算，即满足市场咨询调研文件要求且市场咨询调研价格最低的市场咨询调研报价为市场咨询调研基准价，其他市场咨询调研人的价格分按照下列公式计算：

价格分=（市场咨询调研基准价/市场咨询调研报价）×40%×100

**三、市场咨询调研总得分的确定。**

市场咨询调研人的总得分＝技术资信标得分＋商务标得分。保留小数2位。

# 第三章 技术标准和要求

(一)概况

此技术规格书是市场咨询调研文件的一部分，内容包括家具的设计、制造、安装、调试和服务等方面的要求。此技术规格书只是市场咨询调研设备的一些原则性规定，并不是完整的详尽的要求，市场咨询调研人有责任对所提供的产品采用优质工艺，对设备设计、制造质量的先进性负责，并符合技术规格书的要求。

在市场咨询调研之前，市场咨询调研人须仔细阅读市场咨询调研文件，如发现有任何疑问、冲突或技术问题，市场咨询调研人须书面向市场咨询调研人咨询。

市场咨询调研人须对市场咨询调研文件中涉及到的专利负责，并保证不伤害买方的利益。在法律范围内，所有文字、商标和技术侵权造成的相关费用，市场咨询调研人概不负责。同时提供的深化设计等方案台州市立医院有权根据需要无偿予以应用。

如整套设备及主要部件的原产国须明确标注在市场咨询调研文件中，进口件交货时由中标人全权负责办妥海关所有手续、完交所有税/费并附上产地证明文件、海关完税单、海运提单、报关单、商检证明文件等相关进口证明资料。

（二）市场咨询调研范围

1、 本项目市场咨询调研范围为家具设备的供应。具体包括：家具供应及为完成相关要求所必需的其他所有材料的供应，包括家具设备供货、运输装卸、安装、调试、试运行、验收、培训及售后服务等工作等。

2、 产品标准和规范

1）家具应符合国家和有关行业（部）现行最新标准及国际认可的规例和标准。

2）由市场咨询调研方认可的家具设备生产国家最新权威标准；及浙江省、台州市等当地各种文件。

**3 、 设备清单（详见《台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场调研一览表》）。**

**（**三）技术参数要求

###### 一）、主要原材料技术参数要求

###### 1、电解钢板

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 采用基板厚度1.0mm SECC双面镀锌电解钢板制作。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、力学性能（温室拉伸））：①抗拉强度300-400MPa，②断后伸长率≥40%，③规定塑性延伸强度≤200MPa。 2.化学成分（%）：碳（C）≤0.5、锰（Mn)≤0.25、磷(P)≤0.2、硫（S）≤0.01、总铝（Alt)≥0.025。4.中性盐雾试验（≥300H）：外观评级≥10级，保护评级≥10级。5.漆膜耐湿热性能 (500h) ：无裂缝、开裂、起皱、鼓泡等现象。综合评级1级。6.镀层附着性：覆盖层未脱落。 |  |

2、人造石

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 人造石材质要求 | 台面采用材质为医用纯亚克力人造石，材料厚度≥1.2cm。 |  |
| 2 | 人造石质量要求 | 1、放射性防护分类控制：外照射指数＜0.5，内照射指数＜0.5。2、铅/Pb≤1000mg/kg，镉/Cd≤100mg/kg，汞/Hg≤1000mg/kg，六价铬/Cr(VI)≤1000mg/kg。3、一溴联苯(MonoBB)、二溴联苯（DiBB)、三溴联苯（TriBB)、四溴联苯(TetraBB)、五溴联苯(PentaBB)、六溴联苯(HexaBB)、七溴联苯(HeptaBB)、八溴联苯(OctaBB)、九溴联苯(NonaBB)、十溴联苯(DecaBB)，上述多溴联苯总和≤1000mg/kg。4、一溴二苯醚(MonoBDE)、二溴二苯醚(DiBBDE)、三溴二苯醚(TriBDE)、四溴二苯醚(TetraBDE)、五溴二苯醚(PentaBDE)、六溴二苯醚(HexaBDE)、七溴二苯醚（HeptaBDE)、八溴二苯醚(OctaBDE)、九溴二苯醚(NonaBDE)、十溴二苯醚(DecaBDE)、上述多溴二苯醚总和≤1000mg/kg。5、尺寸偏差：长度0~0.3％；宽度0~0.3％；厚度不大于±0.2mm；对角线：同一块板材的对角线最大差值不大于5mm。6、外观质量：色泽：色泽均匀一致，不得有明显色差；板边：板材四边平整，表面不得有缺棱掉角现象；表面：光滑平整、无波纹、方料痕、刮痕、裂纹，不允许有气泡及大于0.5mm的杂质。7、巴氏硬度：实体面材UPR类≥55 。8、荷载变形和冲击韧性：实体面材II型。9、落球冲击：实体面材：样品不破损。10、弯曲强度：≥40 MPa，≥6.5GPa。11、耐磨性≤0.6g。12、耐污染性：污染值总和≤64, 最大污迹深度≤0.12mm。13、耐燃烧性能：实体面材阻燃性能， ≥40％；耐燃烧性能（香烟燃烧）不得有明火燃烧或阴燃。14、耐化学药品性：表面应无明显损伤。15、耐高温性能：表面应无破裂，裂缝或鼓泡等显著影响。16、耐热性：面应无破裂， 裂缝或鼓泡。 |  |
| 3 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》标准。 |  |
| 4 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》 |

3、环氧聚酯粉末（热固性粉末）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制。 |  |
| 2 | 喷涂流程要求 | 金属产品喷涂前必须前处理，包括除油，除尘，清洗，纳米陶化或者硅烷镀膜等保障产品喷涂质量的前处理工艺 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状。2、筛余物(125um)：全部通过。3、硬度（擦伤）：≥2H。4、附着力≤1级。5、耐冲击性：50cm冲击试验，漆膜无异常。6、弯曲试验：2mm。7、耐碱性(5%NaOH)：168h无异常。8、耐酸性(3%HC1)：240h无异常。9、耐沸水性：48h无异常。10、耐湿热性：500h无异常。11、耐盐雾性：500h划线处：单向锈蚀≤2.0mm未划线区：无异常。12、漆膜厚度：≥60μm。13、可溶性重金属：（铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤75mg/kg、铬Cr≤60mg/kg、汞Hg≤60mg/kg。 |  |
| 3 | 防霉要求 | 电解钢板喷涂样块表面：表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 4 | 抗菌要求 | 电解钢板喷涂样块表面：至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |  |

4、导轨：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 1、治疗柜采用走珠滑轨，抽拉自如，抽屉内能放置30kg负载重量，导轨需在高温+50℃，低温-30℃能正常使用且不渗油，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。2、护±站内配柜采用卡扣式滑轨，静音效果好，开关顺滑，三节可拆，安装简便，使用寿命长。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、过载：（1）垂直向下静载荷(300N)、（2）水平侧向静载荷 (150N)、（3）猛关、（4）猛开，检测结果：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)五金连接件不应松动；e)所有组件的功能不应损害；f)抽屉导轨及其组件不应分离。）2、操作力：（1）拉力（耐久性试验前）、（2）拉力（耐久性试验后）、（3）推力（耐久性试验前）、（4）推力（耐久性试验后）：当M＜40Kg时，拉力≤50N，检测合格。3、抽屉导轨组件底部变形：变形量不应超过内部尺寸（宽度和深度）最窄部分的1/75。4、功能：抽屉导轨组件结构强度(200N)、耐久性(80000次）、垂直向下静载荷(200N) 、水平侧向静载荷(lOON)、拉出安全性、猛开、猛关，检测结果：a) 所有组件或连接件不应断裂损坏：b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c)所有零部件不应有影响正常运作的变形或磨损；d)五金连接件不应松动； e)所有组件的功能不应损害：f)抽屉导轨及其组件应能正常工作。11、下沉量：下沉量不应超过抽屉导轨拉出长度的4% 。12、.铜盐加速乙酸盐雾（245h）试验后无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，保护等级达到10级。 |  |

5、水槽（含配件）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 采用304不锈钢一体铸造成型，表面精细拉丝不粘油污，底部有加厚防凝露图层和消声垫。配有多功能下水器。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外形尺寸及极限偏差：（长度）＞400~1000，±2mm；（宽度）＞400~1000，±2mm。2、边缘：槽体边缘应光滑，不允许有尖角和毛刺。3、承载能力：1）、槽体底部应能承受100kg集中载荷，其变形最应小于3mm。2）、槽体承受100kg载荷后，不应有下沉、开裂、脱焊等异常现象。4、防结露涂层1）、有效防止背面结露、滴水现象。2）、涂层应牢固，喷涂均匀一致，不允许有流痕、露底、皱纹和脱落等缺陷。5、焊接：1）、焊接应端正，抛光后表面纹理应均匀一致，不应有明显划痕、锤印及烧痕；2）、.槽体焊接部位应牢固，焊纹均匀，不允许有未焊透、裂纹等缺陷，外露焊缝均应进行抛光或去色处理。6、排水机构：1）、排水滤器处于封存水的状态时，倒满水2h后渗漏量应不大于1 %。2）、塑料排水管存水弯管组件l.57mm; 排水管本体（除存水弯管）1.70mm; 由黄铜或不锈钢制造的排水管本体0.56mm，其他0.38mm。3）、存水弯管的水封高度应不小于50mm。4）、排水机构和槽体应严密，不应有渗漏水现象，在排放热水时软管不会从接驳处位移。5）、排水机构应能在2 min内将满槽的水排净， 一其底部不应有片状残余水现象。6）、非金属排水管经老化性能试验后应无裂纹，无渗漏水现象。7、重金属含量（限色漆）：可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。 |  |

6、水龙头（电感应）：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 水龙头采用优质品牌高抛水龙头，采用精密陶瓷阀芯，致密坚硬。采用优质一体铸造阀体，壁厚均匀，抗压性强。表面采用十级电镀处理工艺。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、外观：镀层表面：镀层表面光泽均匀， 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、 毛刺等缺陷。2、螺纹：表面：应光洁，不应有凹痕、断牙等明显缺陷。3、装配：装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻。冷热水混合水嘴应有冷、热标记，标记与水嘴本体结合牢固 冷水用蓝色或字母"C"或“冷”字表示，热水用红色或字母“H”或“热”字表示。4、抗水压机械性能：（1）阀芯上游：阀芯关闭，出水口打开，在2.5MPa ±0.05MPa水压下保待60s±5s, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。（2）带流量调节器的水嘴阀芯下游：阀芯打开，出水口打开，在0.4MPa±0.02MPa水压下保待60s±5s, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。5、密封性能：（1）阀芯及阀芯上游：阀芯关闭，出水口打开，在1.6MPa±0.05MPa水压下保待60s±5s,阀芯及上游过水通道无渗漏。（2）出水口不能被堵住的水嘴阀芯下游：阀芯打开，出水口打开，在水嘴流量为(0.4±0.04)L/s时的压力下保持60s±5s,阀芯下游任何密封部位无渗漏。）6、流量：（普通洗涤水嘴、洗面器水嘴、厨房水嘴、净身器水嘴）：3.0 ≤Q≤9.0（普通型））7、控制距离：控制距离误差，±10 ％。8、启闭时间：开启≤1s ；关闭≤1.5s |  |

7、304不锈钢：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 材质要求 | 不锈钢产品统一采用1.0mm的SUS304不锈钢，具有耐蚀、耐高温等性能，可在苛酷的条件下使用。 |  |
| 2 | 质量要求 | 1、力学性能（室温拉伸）：（（1）抗拉强度Rm≥700MPa；（2）断后伸长率A≥45%；（3）规定塑性延伸强度≥310MPa。）。2、维氏硬度≤200HVlO。3、铜盐加速乙酸盐雾（245h）试验后无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象，保护等级达到10级。4、耐湿热：温度：70℃, 湿度：50%RH, 时间：500h。 试验后无裂缝，开裂， 起皱，鼓泡现象。5、化学成份（%）：（碳（C）≤0.07、硅(Si)≤0.75、锰(Mn)≤2.00、磷 (P)≤0.045、硫（S)≤0.030、铬(Cr)17.5~19.5、镍(Ni)8.00~10.5、氮≤0.10）。6、不锈钢晶间腐蚀：应无晶间腐蚀而产生的裂纹。7、外观要求：金属件外观要求：冲压件：冲压件应无脱层、裂缝。 |  |

二）、钢制产品主要成品技术参数要求

1、护士站类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、龙骨部分采用承重力强的3cm\*3cm\*2.0mm的纯钢方管龙骨，钢板与方管龙骨之间采用激光焊接，激光切割及数控折边成型技术。2、外包医用级纯人造石龙骨框架处，运用石材干挂技术，让石材能与产品进行无缝的融合。3、产品采用激光切割机对原材料进行工艺切割、由数控折弯机将其折弯成型，保证工艺结构的完整性。 |  |
| 2 | 外观造型 | 1、根据人体工学原理合理分段上下台面的高度，高低台的无障碍流线设计，使得前来就诊问询的人员都能够畅快的进行良好沟通。2、护±站站体配合各种造型的半包、全包医用级纯人造石，弧度的拐角避免磕碰到过往人员。内陷的不锈钢踢脚线，防止前来问询的人员不小心会碰伤脚部，所有拐角对接处经过打磨处理，保持弧面。3、内部充足的电脑高度保证工作区域的电脑不会裸露在外面，阻挡内外视线，内部无支撑站体让所有储存配柜任意组合使用。 |  |
| 3 | 产品功能和配置 | 护±站内预留的强弱电走线槽位。护±站内的内饰板全部为可拆卸式。2、护±站内的配柜采用电解钢板制作，厚度1.0mm。配柜可选装脚轮。3、护±站底部为不锈钢底座，成段的引线孔位预留，让现场的出线点位能够准确引入。4、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。5、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。6、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、桌类主要尺寸及偏差：深：±5mm、宽：±5mm、高：±5mm。2、外观要求（1）金属件外观要求：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。（2）喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。3、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。4、桌类强度和耐久性，检测项目包含：（1）主桌面垂直静载荷、（2）桌面持续垂直静载荷、（3）水平静载荷、（4）桌面垂直冲击、（5）桌腿跌落、（6）桌面水平耐久性；检测结果：1)所有零部件无断裂或豁裂2)用手揿压某些应为牢固的部件，应无永久性松动3)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形4)五金连接件应无松动5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵便6)零部件无明显位移变化；）5、桌类稳定性：（1）垂直加载稳定性：试验后应无倾翻现象；（2）垂直和水平加载稳定性：试验后应无倾翻现象。6、柜类强度和耐久性，检测项目包含：（1）搁板定位、（2）搁板弯曲、（3）搁板支承件强度、（4）拉门垂直加载、（5）拉门水平加载、（6）拉门猛关、（7）拉门耐久性、（8）推拉构件强度、（9）推拉构件耐久性、（10）推拉构件猛开、（11）推拉构件结构强度，检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏：2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；）7、柜类稳定性：（1）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（2）搁板垂直加载移定性：空载搁板不应倾翻；（3）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；（4）活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；（5）活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（6）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象。8、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、（2）苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（3）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（4）家具涂层可迁移元素：铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg。9、金属件耐腐蚀：铜盐加速乙酸盐雾试验时间245h, 无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。10、灼热丝：用加热到650℃的镍铬灼热丝对部件进行试验。试验的仪器和程序应按照GB/T 5169. 10的规定。样品的任何火焰或燃烧物应在移开灼热丝30s内熄灭。落下的燃烧物或融化物不应引燃下GB/T 5169.5规定的部件。11、视网膜蓝光危害：（1）使用了安全标准中不免除视网膜蓝光危害评估的光源的灯具，应根据IEC/TR 62778进行评估。不宜使用蓝光危害组别大于RG2的光源。（2）灯具使用按IEC/TR 62778为RGO无限制或RGl无限制等级的光源、 或当完整装配使用的灯具蓝光危险组别为RGO (无限制）或RGl (无限制）时，在相同条件下，视网膜蓝光危害的要求不适用。12、防触电保护：（1）灯具应制造成当灯具按正常使用安装和接线后以及为更换光源或可替换的启动器而必须打开灯具时，即使不是徒手操作，其带电部件是不可触及的。（2）基本绝缘部件不能用在没有防意外接触措施的灯具的外表面上。（3）当灯具为正常使用安装和（或）装配后，标准试验指不允许触及带电部件，且在相同条件下：对于可移式灯具、 可设置灯具和可调节灯具，标准试验指不允许触及基本绝缘部件；对于其他类型的灯具，在灯具外面用符GB/Tl6842—2008中图1的直径50mm试具应不能触及基本绝缘部件。13、静电放电抗扰度：符合GB/T 17626.2-2006等级4。14、环境适应性：气候环境适应性：（1）高温：温度： 50±2℃ ，时间： 480h ，试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（2）低温：温度： -10±22℃ ，时间：480h， 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（3）恒定湿热：温度： 40±2℃ ，相对湿度：90%±2%， 时间：480h 常温恢复：2h 试验后外观、 结构无明显变化，应能正常工作。15、耐热：（1）试样在温度为100℃±2℃的加热箱里存放lh，试验期间，试样不得出现影响今后使用的变化，密封胶不得流动到露出带电部件，试验后，标志仍清晰可辨；（2）用以将载流部件和接地电路部件保持在正常位置所必需的绝缘材料，和由宽度为2mm的相及中性插座插孔周围正面部件：球压试验：试验温度125℃, lh 试验之后，压痕直径≤2mm；（3）虽然与载流部件和接地电路部件接触，但不是将他们保持在正常位置所必需的绝缘材料部件：球压试验：试验温度（70℃）试验之后，压痕直径≤2mm。16、力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300MPa。17、化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。18、振动（正弦）：频率： 10Hz~55Hz ， 振幅：0.15mm ，轴向： X、Y、Z， 时间：各8h ，试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作。19、燃烧性能：（1）热释放速率峰值≤200KW；（2）5min内释放出的总热量≤30MJ；（3）最大烟密度≤75%。 |  |
| 5 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》标准。 |  |
| 6 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》 |

治疗柜类产品：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 2 | 外观造型 | 1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。2、所有下柜底部都是离地150~200mm的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜304不锈钢踢脚线。3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。4、水槽处设有机玻璃挡水装置，方便实用，清洁方便，整体美观。水槽与台面采用台下结合方式。 |  |
| 3 | 产品功能和配置 | 1、治疗柜根据护理部需要可选配可升降储物拉篮，方便取拿药品，降低护±劳动强度，配备交流电感应或触碰式照明系统，确保配液的光感要求。2、治疗柜钢制抽屉根据护理部需求可选配ABS抗菌药品盒，尺寸为405\*405\*100mm( 长度\*宽度\*高度），药品盒移动方便，内部可以自由分隔，方便各种药品分类存储。3、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。4、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。5、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm、深：非折叠式±5mm、高：非折叠式±5mm。2、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。3、外观要求：（1）焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；（2）涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：（1）底板静载荷、（2）结构和底架强度、（3）跌落、（4）推拉构件强度、（5）推拉构件耐久性、（6）推拉构件猛开、（7）推拉构件结构强度、（8）搁板定位、（9）搁板弯曲、（10）搁板支承件强度、（11）拉门垂直加载、（12）拉门水平加载、（13）拉门猛关、（14）拉门耐久性，检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；）5、柜类稳定性：（1）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；（2）活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（3）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象；（4）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（5）搁板垂直加载稳定性：空载搁板不应倾翻。6、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、（2）苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（3）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（4）家具涂层可迁移元素：铅Pb≤90mg/kg、镉Cd:≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg。7、金属件耐腐蚀：铜盐加速乙酸盐雾试验时间245h, 无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。8、灼热丝：用加热到650℃的镍铬灼热丝对部件进行试验。试验的仪器和程序应按照GB/T 5169. 10的规定。样品的任何火焰或燃烧物应在移开灼热丝30s内熄灭。落下的燃烧物或融化物不应引燃下GB/T 5169.5规定的部件。9、视网膜蓝光危害：（1）使用了安全标准中不免除视网膜蓝光危害评估的光源的灯具，应根据IEC/TR 62778进行评估。不宜使用蓝光危害组别大于RG2的光源。（2）灯具使用按IEC/TR 62778为RGO无限制或RGl无限制等级的光源、 或当完整装配使用的灯具蓝光危险组别为RGO (无限制）或RGl (无限制）时，在相同条件下，视网膜蓝光危害的要求不适用。10、防触电保护：（1）灯具应制造成当灯具按正常使用安装和接线后以及为更换光源或可替换的启动器而必须打开灯具时，即使不是徒手操作，其带电部件是不可触及的。（2）基本绝缘部件不能用在没有防意外接触措施的灯具的外表面上。（3）当灯具为正常使用安装和（或）装配后，标准试验指不允许触及带电部件，且在相同条件下：对于可移式灯具、 可设置灯具和可调节灯具，标准试验指不允许触及基本绝缘部件，对于其他类型的灯具，在灯具外面用符GB/Tl6842—2008中图1的直径50mm试具应不能触及基本绝缘部件。11、静电放电抗扰度：符合GB/T 17626.2-2006等级4。12、环境适应性：气候环境适应性：（1）高温：温度： 50±2℃， 时间： 480h ，试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（2）低温：温度： -10±22℃， 时间：480h ，试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（3）恒定湿热：温度： 40±2℃ ，相对湿度：90%±2% ，时间：480h， 常温恢复：2h， 试验后外观、 结构无明显变化，应能正常工作。13、邻苯二甲酸酯：（DBP≤0.1、BBP≤0.1、DEHP≤0.1、DNOP≤0.1、DINP≤0.1、DIDP≤0.1)。14、重金属：(可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）。15、多环芳烃：（苯并[a]芘≤1.0mg/kg、16种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg）。16、化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。17、力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300MPa。18、振动（正弦）：频率： 10Hz~55Hz ， 振幅：0.15mm ，轴向： X、Y、Z ，时间：各8h ，试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作。19、燃烧性能：（1）热释放速率峰值≤200KW；（2）5min内释放出的总热量≤30MJ；（3）最大烟密度≤75%。 |  |
| 5 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 6 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |

处置柜类产品：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 2 | 外观造型 | 1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。2、所有下柜底部都是离地150~200mm的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜304不锈钢踢脚线。3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。 |  |
| 3 | 产品功能和配置 | 1、处置垃圾柜配置脚踏带液压缓降功能的垃圾收纳装置;2、处置柜翻盖板及台面限位围挡采用ABS材料一体成型（严禁无限位围挡，翻盖直接与台面接触），翻盖采用不同颜色来区分医疗垃圾、生活垃圾、感染垃圾等；翻盖内嵌入限位围挡，限位围挡开口尺寸不小于300\*350mm，与台面高度差≤5mm。3、所有的垃圾桶可以选用ABS抗菌桶或电解钢板静电喷涂定制垃圾桶，垃圾桶配备垃圾袋固定卡扣装置。4、垃圾收纳系统根据需要可以选配感应垃圾收纳、互通式垃圾收纳装置、推板垃圾收纳、掀盖垃圾收纳、翻盖式收纳、平移式收纳。5、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。6、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。7、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm、深：非折叠式±5mm、高：非折叠式±5mm。2、外观要求（1）焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。（2）喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（3）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。）3、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：（1）顶板静载荷、（2）结构和底架强度、（3）跌落、（4）推拉构件强度、（5）推拉构件耐久性、（6）推拉构件猛开、（7）推拉构件结构强度、（8）搁板定位、（9）搁板弯曲、（10）搁板支承件强度、（11）拉门垂直加载、（12）拉门水平加载、（13）拉门猛关、（14）拉门耐久性，检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；）5、柜类稳定性：（1）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；（2）活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（3）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象；（4）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（5）搁板垂直加载稳定性：空载搁板不应倾翻。）6、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、（2）苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（3）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（4）家具涂层可迁移元素：铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg）。7、铜盐加速乙酸盐雾试验：铜盐加速乙酸盐雾试验时间245h, 无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。8、灼热丝：用加热到650℃的镍铬灼热丝对部件进行试验。试验的仪器和程序应按照GB/T 5169. 10的规定。样品的任何火焰或燃烧物应在移开灼热丝30s内熄灭。落下的燃烧物或融化物不应引燃下GB/T 5169.5规定的部件。9、邻苯二甲酸酯：（DBP≤0.1、BBP≤0.1、DEHP≤0.1、DNOP≤0.1、DINP≤0.1、DIDP≤0.1)。10、重金属：可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。11、多环芳烃：（苯并[a]芘≤1.0mg/kg、16种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg）。12、化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。13、力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300MPa。14、燃烧性能：（1）热释放速率峰值≤200KW；（2）5min内释放出的总热量≤30MJ；（3）最大烟密度≤75%。 |  |
| 5 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 6 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |

4、高危药品柜类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 2 | 产品功能和配置 | 1、高危药品柜采用双锁管理，内部抽屉式结构，用不同颜色区分内抽性质；抽屉内可配备ABS抗菌药品盒，药盒正面必须有标识框，尺寸为405\*405\*100mm( 长度\*宽度\*高度），药品盒移动方便，内部可以自由分隔，方便各种药品分类存储。2、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。4、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。5、可根据需求配置电动互通装置。 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm、深：非折叠式±5mm、高：非折叠式±5mm。2、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。3、外观要求：（1）焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。（2）冲压件：冲压件应无脱层、 裂缝；（3）喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（4）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；（5）玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角；（6）配件：插销等启闭配件应启闭灵活。4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：（1）顶板静载荷、（2）结构和底架强度、（3）跌落、（4）推拉构件强度、（5）推拉构件耐久性、（6）推拉构件猛开、（7）推拉构件结构强度、（8）搁板定位、（9）搁板弯曲、（10）搁板支承件强度、（11）拉门垂直加载、（12）拉门水平加载、（13）拉门猛关、（14）拉门耐久性，检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活。5、柜类稳定性：（1）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；（2）活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；（3）活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（4）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象；（5）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（6）搁板垂直加载稳定性：空载搁板不应倾翻。6、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（2）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（3）家具涂层可迁移元素铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg。7、塑料件有害物质：（1）邻苯二甲酸酯：（DBP≤0.1、BBP≤0.1、DEHP≤0.1、DNOP≤0.1、DINP≤0.1、DIDP≤0.1)；（2）重金属：(可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；（3）多环芳烃：（苯并[a]芘≤1.0mg/kg、16种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg）。8、铜盐加速乙酸盐雾试验（245h）,试验后无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。9、灼热丝：650℃样品未引燃，无下落物。10、视网膜蓝光危害：（1）使用了安全标准中不免除视网膜蓝光危害评估的光源的灯具，应根据IEC/TR 62778进行评估。不宜使用蓝光危害组别大于RG2的光源。（2）灯具使用按IEC/TR 62778为RGO无限制或RGl无限制等级的光源、 或当完整装配使用的灯具蓝光危险组别为RGO (无限制）或RGl (无限制）时，在相同条件下，视网膜蓝光危害的要求不适用。11、防触电保护：（1）灯具应制造成当灯具按正常使用安装和接线后以及为更换光源或可替换的启动器而必须打开灯具时，即使不是徒手操作，其带电部件是不可触及的。（2）基本绝缘部件不能用在没有防意外接触措施的灯具的外表面上。（3）当灯具为正常使用安装和（或）装配后，标准试验指不允许触及带电部件，且在相同条件下：对于可移式灯具、 可设置灯具和可调节灯具，标准试验指不允许触及基本绝缘部件，对于其他类型的灯具，在灯具外面用符GB/Tl6842—2008中图1的直径50mm试具应不能触及基本绝缘部件。12、静电放电抗扰度：符合GB/T 17626.2-2006等级4。13、电机：（1）高温：温度：50±2℃, 时间：480h。试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（2）低温：温度： -10±2℃， 时间：480h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（3）恒定湿热：温度：40±2℃, 相对湿度： 90%±2%, 时间：480h, 常温恢复：2h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（4）振动：频率： 10Hz~55Hz, 振幅0. 15mm, 轴向：X、Y、Z, 时间：各8h。试验后外观、结构无明品变化，应能正常工作。14、钢板力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300 MPa。15、钢板化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。） |  |

5、大输液柜类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 2 | 产品功能和配置 | 1、大输液存取柜上部安装ABS导轨模块，配备两个50mm高度、两个100mm 高度的PC透明药品盒，药品盒内部可以自由分隔，每个分隔空间单独配备标示框；药品盒可以在ABS导轨模块上自由调节高度，可180°平移或者倾斜移动；药品盒移动方便，无论平移还是斜移，全部抽出时可以45度倾斜，便于药品先进先出管理，减少药品过期风险；2、大输液柜下部安装金属导轨集成模块，配备三个200mm高度的PC透明药品盒，药品盒内部可以自由分隔，每个分隔空间单独配备标示框，金属导轨直接卡在集成模块上，高度调节及其方便，200mm高度的药品盒直接卡在金属导轨上，移动方便，存储量大，导轨承重性能好，可以全部抽出。3、大输液柜同时也兼容了各类药品柜及发药车上的药篮功能，模块化的设计让整个护理流程更加简便快捷。4、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。5、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。6、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm、深：非折叠式±5mm、高：非折叠式±5mm。2、安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。3、外观要求（1）焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。（2）冲压件：冲压件应无脱层、 裂缝；喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；（3）涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（4）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；（5）玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角；（6）配件：插销等启闭配件应启闭灵活。4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：（1）底板静载荷、（2）结构和底架强度、（3）跌落、（4）推拉构件强度、（5）推拉构件耐久性、（6）推拉构件猛开、（7）推拉构件结构强度、（8）搁板定位、（9）搁板弯曲、（10）搁板支承件强度、（11）拉门垂直加载、（12）拉门水平加载、（13）拉门猛关、（14）拉门耐久性：检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；）5、柜类稳定性：（1）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；（2）活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；（3）活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（4）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象；（5）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（6）搁板垂直加载稳定性：空载搁板不应倾翻。6、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、（2）苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（3）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（4）家具涂层可迁移元素：铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg。7、塑料件有害物质：（1）邻苯二甲酸酯：（DBP≤0.1、BBP≤0.1、DEHP≤0.1、DNOP≤0.1、DINP≤0.1、DIDP≤0.1)；（2）重金属：(可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；（3）多环芳烃：（苯并[a]芘≤1.0mg/kg、16种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg）。8、铜盐加速乙酸盐雾试验（245h）,试验后无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。9、灼热丝：650℃样品未引燃，无下落物。10、视网膜蓝光危害：（1）使用了安全标准中不免除视网膜蓝光危害评估的光源的灯具，应根据IEC/TR 62778进行评估。不宜使用蓝光危害组别大于RG2的光源。（2）灯具使用按IEC/TR 62778为RGO无限制或RGl无限制等级的光源、 或当完整装配使用的灯具蓝光危险组别为RGO (无限制）或RGl (无限制）时，在相同条件下，视网膜蓝光危害的要求不适用。11、防触电保护：（1）灯具应制造成当灯具按正常使用安装和接线后以及为更换光源或可替换的启动器而必须打开灯具时，即使不是徒手操作，其带电部件是不可触及的。（2）基本绝缘部件不能用在没有防意外接触措施的灯具的外表面上。（3）当灯具为正常使用安装和（或）装配后，标准试验指不允许触及带电部件，且在相同条件下：对于可移式灯具、 可设置灯具和可调节灯具，标准试验指不允许触及基本绝缘部件，对于其他类型的灯具，在灯具外面用符GB/Tl6842—2008中图1的直径50mm试具应不能触及基本绝缘部件。12、静电放电抗扰度：试验中，被测样品不应有误动作，试验后应能正常工作。13、电机：（1）高温：温度：50±2℃, 时间：480h。试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（2）低温：温度： -10±2℃， 时间：480h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（3）恒定湿热：温度：40±2℃, 相对湿度： 90%±2%, 时间：480h, 常温恢复：2h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（4）振动：频率： 10Hz~55Hz, 振幅0. 15mm, 轴向：X、Y、Z, 时间：各8h。试验后外观、结构无明品变化，应能正常工作。）14、钢板力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300 MPa。15、钢板化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。） |  |
| 5 | 大输液柜防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 6 | 大输液柜抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |

6、水槽柜类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 5 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 6 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |

7、配餐柜类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 1、整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。2、抽屉面板处为一体冲压卡槽，方便插入说明卡片，抽屉面板、门板采用双层防尘工艺设计，避免细菌滋生，安装使用无螺丝装配技术。3、门与柜体的连接采用优质缓冲不锈钢铰链或不锈钢插销式门轴结构，门框与柜体之间的吸合，利用磁性纽扣磁铁互相吸附。4、柜体正面门及抽屉间隙在1.5~2mm之间，柜体边框宽度为2.5cm，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命，活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩采用2.0mm厚钢板，可自由拆卸，逐级调整高度，层板加强筋可承受50kg.采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。 |  |
| 2 | 外观造型 | 1、上中下柜按照人体工学原理，将产品分体成三部分，抽屉及开门的比例，按照日常的使用产品数量进行划分，玻璃与门框之间的大小比例，根据可观察视角进行面积大小分布。2、所有下柜底部都是离地150~200mm的高度，根据国家院感基本要求，内部有上下调节的层板，下柜304不锈钢踢脚线。3、中柜及上下柜内都有可调节层板，无菌物品的存放空间随意调节，悬挂式小型挂钩，轻巧方便，操作灵活。4、水槽处设有机玻璃挡水装置，方便实用，清洁方便，整体美观。水槽与台面采用台下结合方式。 |  |
| 3 | 产品功能和配置 | 1、配餐柜根据护理部需要可选配可升降储物拉篮，方便取拿药品，降低护±劳动强度，配备交流电感应或触碰式照明系统，确保配液的光感要求。2、可根据需求安装照明灯、装饰灯、强弱电插座。3、可根据需求安装密码、指纹、刷卡或者人脸识别锁具。4、可根据需求安装安装显示屏、显示器、电动升降显示器等。 |  |
| 4 | 质量要求 | 1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm、深：非折叠式±5mm、高：非折叠式±5mm。、2安全性能要求：结构安全（活动部件间距离≤5 mm或≥25mm，抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置，人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。3外观要求、（1）：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、 焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀。（2）冲压件：冲压件应无脱层、 裂缝；喷涂层：涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、掉色现象；（3）涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。（4）塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；（5）玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角；（6）配件：插销等启闭配件应启闭灵活。4、柜类强度和耐久性，检测项目涵盖：（1）顶板静载荷、（2）结构和底架强度、、（3）跌落、（4）推拉构件强度、（5）推拉构件耐久性、（6）推拉构件猛开、（7）推拉构件结构强度、（8）搁板定位、（9）搁板弯曲、（10）搁板支承件强度、（12）拉门垂直加载、（13）拉门水平加载、（14）拉门猛关、（15）拉门耐久性，检测结果：1)所有部件、连接件应无断裂损坏；2)无严重影响使用功能的磨损或变形；3)用手揿压证实，紧固件应无松动；4)五金连件应无松动；5)活动部件（门、抽屉等）开关应灵活。5、柜类稳定性：（1）活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；（2）活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；（3）活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻现象；（4）活动部件打开时的加载稳定性：应无倾翻现象；（5）搁板水平加载稳定性：空载搁板不应脱落；（6）搁板垂直加载稳定性：空载搁板不应倾翻。6、产品有害物质：（1）甲醛释放量≤0.05mg/m3、（2）苯≤0.05mg/m3、甲苯≤0.1mg/m3、二甲苯≤0.1mg/m3、（3）总挥发性有机化合(TVOC)≤0.3mg/m3、（4）家具涂层可迁移元素铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg）。7、塑料件有害物质：（1）邻苯二甲酸酯：DBP≤0.1、BBP≤0.1、DEHP≤0.1、DNOP≤0.1、DINP≤0.1、DIDP≤0.1；（2）重金属：可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg；（3）多环芳烃：苯并[a]芘≤1.0mg/kg、16种多环芳烃(PAH)总量≤10mg/kg。8铜盐加速乙酸盐雾试验（245h）,试验后无气泡产生，无锈迹、剥落、起皱、 变色和失光等现象，保护等级达到10级。9、视网膜蓝光危害：（1）使用了安全标准中不免除视网膜蓝光危害评估的光源的灯具，应根据IEC/TR 62778进行评估。不宜使用蓝光危害组别大于RG2的光源。（2）灯具使用按IEC/TR 62778为RGO无限制或RGl无限制等级的光源、 或当完整装配使用的灯具蓝光危险组别为RGO (无限制）或RGl (无限制）时，在相同条件下，视网膜蓝光危害的要求不适用。10、防触电保护：（1）灯具应制造成当灯具按正常使用安装和接线后以及为更换光源或可替换的启动器而必须打开灯具时，即使不是徒手操作，其带电部件是不可触及的。（2）基本绝缘部件不能用在没有防意外接触措施的灯具的外表面上。（3）当灯具为正常使用安装和（或）装配后，标准试验指不允许触及带电部件，且在相同条件下：对于可移式灯具、 可设置灯具和可调节灯具，标准试验指不允许触及基本绝缘部件，对于其他类型的灯具，在灯具外面用符GB/Tl6842—2008中图1的直径50mm试具应不能触及基本绝缘部件。11、静电放电抗扰度：试验中，被测样品不应有误动作，试验后应能正常工作。。12、电机：（1）高温：温度：50±2℃, 时间：480h。试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（2）低温：温度： -10±2℃.，时间：480h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（3）恒定湿热：温度：40±2℃, 相对湿度： 90%±2%, 时间：480h, 常温恢复：2h。 试验后外观、结构无明显变化，应能正常工作；（4）振动：频率： 10Hz~55Hz, 振幅0. 15mm, 轴向：X、Y、Z, 时间：各8h。试验后外观、结构无明品变化，应能正常工作。）13、钢板力学性能（室温拉伸）：抗拉强度Rm≥300 MPa。14、钢板化学成分（％）（碳（C)≤0.2、硅(Si)≤0.35、锰(Mn)≤1.4、磷(p)≤0.045、硫（S)≤0.045。）15、耐热：（1）试样在温度为100℃±2℃的加热箱里存放lh。试验期间，试样不得出现影响今后使用的变化，密封胶不得流动到露出带电部件试验后，标志仍清晰可辨；（2）用以将载流部件和接地电路部件保持在正常位置所必需的绝缘材料，和由宽度为2mm的相及中性插座插孔周围正面部件：球压试验：试验温度125℃，lh。试验之后，压痕直径≤2mm；（3）虽然与载流部件和接地电路部件接触，但不是将他们保持在正常位置所必需的绝缘材料部件：球压试验：试验温度（7o℃)。 试验之后，压痕直径≤2mm。16、燃烧性能：（1）热释放速率峰值≤200KW；（2）5min内释放出的总热量≤30MJ；（3）最大烟密度≤75%。） |  |
| 5 | 防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 1741-2007《漆膜耐霉菌性测定法》标准。 |  |
| 6 | 抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 21866-2008抗菌涂料（漆膜）抗细菌性能 |

8、ABS输液盒类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 优质ABS材料注塑成型，尺寸（长\*深\*高）405\*405\*100mm，尺寸允许±5偏离。 |  |
| 2 | 产品功能和配置 | 移动方便；内部空间可以根据具需求自由分隔；有标识框功能。 |  |
| 5 | ABS输液盒防霉要求 | 表面至少对6种以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的效果评估》标准。 |  |
| 6 | ABS输液盒抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能实验方法》 |

9、ABS输液篮筐类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 工艺技术 | 优质ABS材料注塑成型，尺寸（长\*深\*高）:小号400\*600\*50mm，中号400\*600\*100mm,大号400\*600\*200mm，允许±5偏离。 |  |
| 2 | 产品功能和配置 | 移动方便；内部空间可以根据需求自由分隔；有标识框功能。 |  |
| 5 | ABS输液篮筐防霉要求 | 表面至少对6种及以上霉菌防霉等级0级。执行GB/T 24128-2018《塑料 塑料防霉剂的效果评估》标准。 |  |
| 6 | ABS输液篮筐抗菌要求 | 至少对6种及以上的菌种的抗菌率＞99.99%。执行GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能实验方法》 |

10、其他部件质量要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 技术要求 | 备注 |
| 1 | 阻燃多层板 | 1.外观质量：干花、湿花、污斑、表面划痕、表面压痕、透底、纸板错位、表面孔隙、颜色不匹配、光泽不均、鼓泡、鼓包、分层、纸张撕裂、局部缺纸、崩边。2.规格尺寸及其偏差：长度偏差±1.5mm/m。宽度偏差±1.5mm/m。厚度偏差±1.0mm。3.理化性能：含水率（％）6.0~16.0；表面胶合强度≥O.60 MPa；表面耐冷热循环：无裂纹、鼓泡、变色、起皱等；耐光色牢度≥灰卡度4级。4.甲醛释放限量≤0.124mg/m3。5.浸渍剥离：试件各胶层之间无剥离和分层现象。6.产品有害物质（苯≤10µg/m3、甲苯≤20µg/m3、二甲苯≤20µg/m3、总挥发性有机化合物(TVOC)≤100µg/m3。）7.燃烧性能B2级(D)：（1）单体燃烧试验:燃烧增长速率指数FIGRA0.4MJ≤750W/s。（2）可燃性试验（点火时间30s)：60s内焰尖高度Fs≤150mm。（3）60s内燃烧滴落物引燃滤纸现象：无燃烧滴落物引燃滤纸。 |  |
| 2 | 封边条 | 1、塑料封边条（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕 、染色线、 刀线、油渍、污点、黑斑 、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔 、划痕、 波纹等瑕疵；表面应光滑，花纹应清晰、均匀，无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰、均匀；色泽应均匀，无明显色差；背胶处理应均匀；边缘应光滑平直，无缺损。）2、规格尺寸及其偏差和形状公差：（厚度及其偏差（1.0＜H≤2.0）±0.15mm；形状公差（截面翘曲度（厚度＞1.0mm）≤宽度的1.0%；边缘直线度（长度方向边缘凹形度）≤5.00mm/m）。3、理化性能：塑料封边条（耐干热性：应无龟裂、 无鼓泡；耐磨性：磨30r后应无露底现象；耐开裂性（耐龟裂性）≥2级（有不规则横向细微开裂）；耐老化性：应无开裂；耐冷热循环性：应无龟裂、 无鼓泡、 无变色、 无起皱；耐光色牢度（灰色样卡）≥4级。4、甲醛释放量≤1.5mg/L，5、可迁移元素铅（Pb）≤90mg/kg，镉（Cd）≤75mg/kg，铬（Cr）≤60mg/kg，汞(Hg)≤60mg/kg,砷（As)≤25mg/kg，钡（Ba)≤1000mg/kg，锑（Sb)≤60mg/kg，硒（Se)≤500mg/kg，6、邻苯二甲酸酯（DBP、BBP\DEHP\DNOP\DINP和DIDP)的总量≤0.1%。 |  |
| 3 | 锁具 | 1、灵活度：钥匙插拔、旋转（钥匙插拔、旋转钥匙插拔应灵活，无卡滞现象钥匙插入锁芯旋转灵活，锁开、关无卡阻现象）。2、外观质量：锁头、钥匙：（锁头、钥匙表面应平整光洁，商标字迹应清晰、端正）；电镀件：（电镀件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、起层、露底等明显瑕疵）；电镀件耐腐蚀：电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验后，应达到外观评级RA6级的规定 |
| 4 | 铰链 | 1、过载：水平静载荷（a) 所有组件或结合处不应断裂：b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 固定组件不应松动：e) 所有组件的功能不应损害；f)杯状暗较链及其组件不应分离）。1、功能：（1.操作力（具有自动关闭装置的杯状暗较链的关闭力（耐久性试验前）：具有自动关闭装置的杯状暗较链的关闭力应大于0.5N；具有自动关闭装置的杯状暗较链的关闭力（耐久性试验后）：具有自动关闭装置的杯状暗较链的关闭力应大于0.5N；）2.水平静载荷：（a) 所有组件或结合处不应断裂；b) 通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动：c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 固定组件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害：f) 杯状暗较链及其组件应能正常工作.)3、.耐久性(80000次）（a) 所有组件或结合处不应断裂；b) 通过手触压证实， 用于紧固的组件不应松动：c) 所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；d) 固定组件不应松动；e) 所有组件的功能不应损害；f) 杯状暗较链及其组件应能正常工作）4、下沉量 A型门：下沉量不应大于2.0mm。5.耐腐蚀：18h, 1.5mm以下锈点不应超过20点/dm2 , 其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm2 （距离边缘棱角2mm以内的不计） 检测结果：合格 |

主要材料参考品牌及要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 材料名称 | 参考品牌或同档次及以上 | 具体说明 |
| 医疗面料 | 志文、MITCHELL GROUP、帕纳斯同等档次其他品牌 |  |
| 实木多层板 | 兔宝宝、莫干山、千年舟同等档次其他品牌 |  |
| PVC封边 | 德恒、兄奕、华立 |  |
| 钢板 | 宝钢、鞍钢、首钢或同档次其他品牌 |  |
| 五金件 | DTC、徽派、海蒂诗或同档次其他品牌 |  |
| 电力轨道 | 艾宝沃、多帝、贝桥同等档次其他品牌 |  |
| 油漆 | 华润、大宝、君子兰同等档次其他品牌 |  |
| 医用人造石 | 杜邦、戈兰迪、宝丽雅或同档次其他品牌 |  |
| 水盆及不锈钢水龙头 | TOTO、美标、科勒或同档次其他品牌 |  |
| 环保超细金属粉末 | 奥地利老虎、荷兰阿克苏、Interpon或同档次其他品牌 |  |
| MFC板 | 德国夏特、爱格、瑞格森工、欧亚同等档次其他品牌 | E0级MFC板，浸渍胶膜纸饰面，具有色泽鲜亮、色牢度高等特点，耐磨、耐热、耐污染； |
| 锁、密码锁 | 顶固、宁波“望通”、正鼎或同档次其他品牌 |  |

**注：**以上提及的品牌或型号仅为参照品牌型号，参与单位可以不低于参照品牌质量、性能的同等档次的其他品牌产品参与市场咨询调研。

# 第四章 市场咨询调研文件格式

**一、市场咨询调研项目评分索引表**

**（本市场咨询调研项目评分索引表放在商务技术文件目录的前页，“需要说明内容栏目”请市场咨询调研人务必详细进行填写，以方便专家进行更加优质、高效的市场咨询调研)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 市场咨询调研内容 | 市场咨询调研文件响应页码 | 自评得分 | 需要说明内容 |
| 1 | 企业综合实力及荣誉（6分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 2 | 产品技术性能（10分） |  |  |  |
| 3 | 产品工艺及样品小样（10分） |  |  | 1. 固定家具清单中护士站（尺寸应为不小于600\*700\*760mm，带抽屉柜、电力导轨，内设走线槽，外观具有部分木纹转印工艺）样品评价： 综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况

2、配置室治疗柜（尺寸应为不小于600\*700\*760mm，带背架、贵重药品柜，输液柜），综合比较样品的板材、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无甲醛异味）等情况。3、水池柜（不锈钢台盆、有机玻璃挡水、不锈钢垃圾桶盖、感应水龙头）；综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立市场咨询调研进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整。4、小样评价（（①实木多层板1块不小于300\*300mm（可看到切口）；②五金件（包含铰链、三节滑轨、密码锁各 1 个）；③冷轧钢1块不小于300\*300mm。））：综合比较样品的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由专家独立市场咨询调研进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整。 |
| 4 | 深化设计 （4分） |  |  | 设计力量投入是否合理，产品深化、优化设计方案是否详细、完整，深化效果是否美观大方且与医院整体环境相协调。 |
| 5 | 原材料检测报告（5分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 6 | 产品检测报告（5分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 7 | 生产制造实力（6分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 8 | 市场咨询调研人业绩（4分） |  |  | 标人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 9 | 项目实施方案（2分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 10 | 质保期（5分） |  |  | 市场咨询调研人务必将证书详细内容及应得分值填写上，以方便评委进行更加优质、高效的市场咨询调研 |
| 11 | 售后服务（3分） |  |  |  |

格式一： **台州市立医院新院区迁建一期工程固定医用家具市场咨询调研函**

台州市立医院：

一、根据你方的台州市立医院迁建一期工程固定医用家具（项目项目名称）市场咨询调研文件，经考察现场和研究上述市场咨询调研文件后，在全部同意市场咨询调研文件内容前提下，我方保证：

1、愿以总报价人民币 仟 佰 拾 万 仟 佰 拾 元，

￥： 元（保留整数），承包上述项目的家具深化设计、制造、供货、运输装卸、安装、

调试、验收，培训及售后服务等工作内容。

2、工期：不超过 日历天；

3、项目质量等级合格；

4、人员设备按本市场咨询调研文件的部署及时到位。

5、对市场咨询调研提供的文件中涉及到的专利负责，并保证不伤害你方的利益。在法律范围内，所有文字、商标和技术侵权造成的相关费用，你方概不负责。同时提供的深化设计等方案，你方有权根据需要在今后无偿予以应用。

二、如果我方今后中标，我方将按照市场咨询调研文件规定提交履约担保，共同地和分别地承担责任。

三、如果我方今后中标，除非另外达成协议并生效，你方的中标通知书和本市场咨询调研文件将构成约束我们双方的合同。

四、我方的市场咨询调研担保已按市场咨询调研文件的要求递交。

市场咨询调研人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

#

## 格式二 **市场咨询调研报价表**

**详见《台州市立医院迁建一期工程固定医用家具市场咨询调研一览表》**

格式三：  **技术、 商务偏离表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **市场咨询调研文件重述** | **市场咨询调研人偏离** |
|  |  |  |

注：如不填写，则视为完全响应市场咨询调研文件的技术及商务要求。

市场咨询调研人全称（公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期：

格式四：（市场咨询调研人须提供的数据） 技术响应表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  　　市场咨询调研单位项目 | 指标 | 备注 |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |

注：**1. 本表所列项目应全部计入市场咨询调研总价。**

**2. 此表仅提供了表格的形式，市场咨询调研人应根据市场咨询调研文件要求及实际需要情况详细填写，并准备足够数量的表格和内容来填写本表。**

**3.如不填写，视作该市场咨询调研商完全响应市场咨询调研文件的技术参数和功能要求。市场咨询调研人应保证所提供设备的特性和性能不低于下列所填写的指标，并提供下列有关文字和图纸说明。**

市场咨询调研人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

日期：

格式五： **法定代表人授权委托书**

（参考样张）

本授权委托书声明：我 （姓名）系 （市场咨询调研人）的法定代表人，现授权委托我单位 （姓名）为我的代理人，以本单位的名义参加 台州市立医院的**台州市立医院迁建一期工程固定医用家具**的市场咨询调研。代理人在该项目招市场咨询调研活动中的一切事务，我均予以承认。

代理人无转委权，特此委托。

市场咨询调研人（盖章）：

法定代表人（盖章）：

代理人： 性别： 年龄

身份证号码： 职务：

授权委托日期： 年 月 日

格式六： **法定代表人身份证明**

市场咨询调研人名称： 。

单位性质： 。

地址： 。

成立时间： 年 月 日

经营期限： 。

姓名： 性别： 年龄： 。

身份证号码 。

职务： 系（市场咨询调研人名称）的法定代表人。

特此证明。

 市场咨询调研人：（盖单位公章）

 年 月